



Uw partner voor vloerverwarming oplossingen



AKB ROL 5 LAAGS - ZUURSTOFDICHT

De flexibele metalen composietpijp voor multivalente toepassingen in gebouwdiensten | A3010..

De SST-buis van composietmetaal is ontworpen om bestand te zijn tegen het brede bereik van temperaturen en drukken in zowel koud- als warmwatersystemen. SST-buizen zijn beter dan conventionele buismaterialen en zijn optimaal geschikt voor oppervlakteverwarming en -koeling, radiatoraansluiting en sanitaire installaties. De volledige SST-productie omvat de ervaring van tientallen jaren van kunststof- en aluminiumverwerking. Onze klanten profiteren enorm van deze geweldige knowhow.

STRUCTUUR

Een polyethyleenbasebuis wordt geëxtrudeerd en een primer wordt gecoëxtrudeerd. Een aluminium strip met een dikte van 0,2-0,8 millimeter wordt rondom de buis gevormd, longitudinaal stuikgelast en gekalibreerd op de binnenste buis. Tenslotte worden een verdere kleefmiddellaag en een afdeklag van polyetheen geëxtrudeerd. De lasnaad wordt tijdens het productieproces inline gecontroleerd. De binnendiameter van het eindproduct wordt gecontroleerd door een bal.

MATERIAAL

Standaard buizen met PE-RT inliners: Het materiaal van de binnenband PE-RT is ontwikkeld door gerenommeerde fabrikanten voor deze toepassing. Alleen zuivere materiaalkwaliteiten van gerenommeerde grondstoffenfabrikanten worden gebruikt.

GOEDKEURINGEN / NORMEN

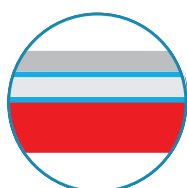
- DVGW (W542)
- ÖVGW
- KIWA
- KOMO
- CSTB
- SKZ-bewaakt (SKZ-merk A662 / A663)
- Voldoet aan de vereisten van EN ISO 21003, examens voltooid in 2012
- Verdere goedkeuringen in verschillende Europese landen
- Eigenschappen volgens DIN 16836

DIMENSION IMPERIUM

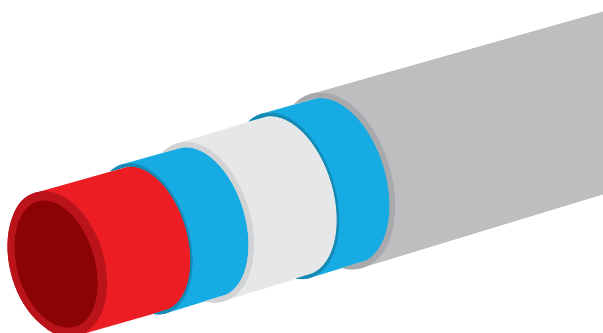
- Ø 14 mm tot 63 mm, afmetingen voor verwarming en drinkwater

TOEPASSINGSGEBIEDEN

- Oppervlakteverwarming en -koeling
- Radiator aansluitingen
- Drinkwaterinstallaties
- Koelsystemen



- Beschermende laag van PE-RT
- Plastic laag voor de niet-positieve verbinding
- Homogene lengte stomp gelaste AKB buis
- Plastic laag voor de niet-positieve verbinding
- Pijpwand van PE-RT



VOORDELEN

- Geen zuurstofverspreiding dankzij stompe gelaste aluminiumlaag.
- Toepassing max. 95 °C, max. 10 bar, continue temperatuur 70 °C over 50 jaar (DVGW).
- Bestand tegen hoge temperaturen en druk voor alle toepassingen in verwarmings- en sanitaire technologie.
- PE-RT is corrosievrij.
- Geen afzetting dankzij het gladde binnenste buisoppervlak.
- Laag geluidsniveau (geluidsisolatie)
- Hoge flexibiliteit en toch dimensioneel stabiele installatie, eenvoudige en economische verwerking.
- Aanzienlijk lager gewicht dan de metalen buis, gemakkelijker te hanteren.
- UV-bestendigheid min. 6 maanden in onbeschermde opslag.
- Bestand tegen talrijke chemicaliën (*details op aanvraag*).
- Lage thermische uitzetting
- De buisomtrek en materiaaleigenschappen voldoen aan de fijnste toleranties.

EIGENSCHAPPEN VAN SST AKB BUIS

Buis buitendiameter (mm)	14 mm	16 mm
Pijpwanddikte (mm)	2.0	2.0
Binnendiameter (mm)	10.0	12.0
Aluminium laagdikte [mm]	0.18	0.20
Kleinste buigradius (mm) zonder spiraalveer: (T = 20 °C)	70	80
Kleinste buigradius (mm) met buighulpmiddel: (T = 20 °C)	28	32
Metergewicht (g / m)	87	105
Roll of bar lengte (standaard) (m)	200	200
Waterinhoud (liters / m)	0.079	0.113
Lineaire uitzettingscoëfficiënt (mm / (mK))	0.023	0.023
Thermische weerstand (m ² K / W)	0.0046	0.0045
Thermische geleidbaarheid (W / m K)	0.44	0.44
Maximale bedrijfstemperatuur, over 50 jaar (°C)	70	70
Maximale bedrijfstemperatuur, max. 1 jaar (°C)	95	95
Run-vlak temperatuur, max. 100 uur (°C)	110	110
Maximale werkdruk, meer dan 50 jaar (bar)	10	10
Maximale werkdruk, max. 1 jaar (contant)	12	12
Oppervlakteruwheid (mm)	0.007	0.007
Zuurstofdichtheid (g / m ³ d)	< 0.1	< 0.1



088-7780010

info@sst-benelux.nl

www.sst-europe.eu

Dit handboek is auteursrechtelijk beschermd. Alle rechten voorbehouden. Het mag noch volledig noch gedeeltelijk gekopieerd, gereproduceerd, in ingekorte of eender welke vorm verdergegeven worden zonder voorafgaandelijk akkoord van de fabrikant, noch op mechanische noch op elektronische wijze.